

ROLLOS DE ALUMINIO

Características			
	Min. (mm)	Max. (mm)	Tolerancias
Ancho	100	1120	± 1mm
Espesor	0.2	3.0	+/- 5 %

Tabla de temple por calibre máximo					
Temple	H18	H16	H14	H12	H0
Calibre (mm)	5,1*	2,0	3,0	4,0	5,1*

* Disponible en todos los calibres

Tabla de Propiedades Mecánicas por Aleación y Temple							
Aleación	Temples	Espesor (mm)		RFT (kg/mm²)		RPC (kg/mm²)	Elongación (%)
		Min	Max	Min	Max	Min	Min
3003	H - 0	0.64	1.2	9.7	13.2	3.6	22
		1.21	6.30				25
	H - 12	0.4	0.63	12.2	16.3	8.7	3
		0.64	1.20				4
		1.21	6.30				6
	H - 14	0.20	0.32	14.3	18.3	11.7	1
		0.33	0.63				2
	H - 16	0.15	0.32	16.8	20.9	14.8	1
		0.33	0.63				2
	H - 18	0.15	0.32	18.9	-	16.8	1
		0.33	0.63				1
	H - 36	0.2	0.32	15	19		3
	H - 38	0.33	-	15	18	-	2
6351	H - 0	1.2	2.0	10	12	7	25
	H - 18	2.1	3.0	19	24	18	1
3105	H - 19	0.2	0.32	18.9		17	1
	H - 26	0.2	0.32	16.3	20.4	12.7	3
	H - 39	0.2	0.32	18.3		15	2
1060	H - 0	0.15	0.32	5.6	9.7	1.5	15
		0.33	0.63				18
		0.64	1.2				23
1100	H - 0	0.14	0.32	7.6	10.7	2.5	15
		0.33	0.64				17
		0.65	1.20				22
		1.21	6.30				30

	H - 12	0.4	0.63	9.7	14.3	7.6	3
		0.63	1.20				8
	H - 14	0.2	0.32	11.2	14.8	9.7	1
		0.33	0.63				2
		0.64	1.20				3
	H - 16	0.15	0.32	13.2	16.8	11.7	1
		0.32	0.63				2
	H - 18	0.15	0.32	15.3			1
		0.33	0.63				
	8011	H - 0	0.15	0.33	8	11	3
H - 11		1.2		8	12		16
H - 14		1.2	-	13	16	-	6
H - 16		0.15	0.32	15	17	12	2
H - 18		0.15	-	17	-	15	1
H - 34		0.15	0.35	11	15	9	4